

# RANGER XL+

## DOUBLE CAB XL+

2.0L TURBO HR 6MT

### อุปกรณ์ภายนอก

- ไฟหน้าแบบ มัลติรีเฟลक्टर พร้อมระบบเปิด-ปิดไฟหน้าอัตโนมัติ
- กระจกหน้าสีดำน
- ระบบปิดน้ำฝนแบบหน่วงเวลา
- กระจกมองข้างแบบปรับไฟฟ้าพร้อมไฟเลี้ยว
- บันไดข้าง
- บันไดเหยียบข้างกระบะท้าย
- ชุดตกแต่งชุดล้อสีดำน
- วัสดุหุ้มขอบกระบะและขอบฝาท้าย

### อุปกรณ์ภายในและความสะดวกสบาย

- หน้าจอแสดงผลบนหน้าปัดแบบสีขนาด 8 นิ้ว
- พวงมาลัยปรับ 4 ทิศทาง พร้อมสวิตช์ควบคุมเครื่องเสียงบนพวงมาลัย
- กุญแจรีโมท
- ช่องต่อไฟ 12V 2 ช่อง
- เบาะนั่งคนขับและด้านผู้โดยสารตอนหน้าปรับ 4 ทิศทาง
- กระจกหน้าต่างปรับไฟฟ้าด้านคนขับและผู้โดยสารตอนหน้า พร้อมระบบเปิด-ปิดแบบสัมผัสเดียว

### ระบบเครื่องเสียงและการเชื่อมต่อ

- หน้าจอแสดงผลจอสัมผัส MULTI-TOUCH ขนาด 10.1 นิ้ว
- รองรับ WIRELESS APPLE CARPLAY และ ANDROID AUTO™
- ระบบเชื่อมต่อบลูทูธ และ ระบบสั่งงานด้วยเสียง SYNC 4A
- ระบบ FORDPASS CONNECT
- ช่องต่อ USB 2
- ลำโพง 4 ตำแหน่ง

### อุปกรณ์ความปลอดภัย

- ถุงลมนิรภัย คู่หน้า
- ระบบช่วยโกรกฉุกเฉิน
- ระบบป้องกันล้อล็อก ABS และระบบกระจายแรงเบรก EBD
- ระบบกุญแจนิรภัย IMMOBILIZER

### COLOR



### ขนาด และ มิติตัวถัง | DIMENSION

ความกว้าง : 1,918 มิลลิเมตร    ความสูง : 1,884 มิลลิเมตร  
ความยาว : 5,370 มิลลิเมตร    ระยะฐานล้อ : 3,270 มิลลิเมตร

### เครื่องยนต์

- ดีเซล 2.0 ลิตร เทอร์โบ
- รองรับการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง B20
- กำลังสูงสุด 170 แรงม้า (125 กิโลวัตต์)  
3,500 รอบต่อนาที
- แรงบิดสูงสุด 405 นิวตัน-เมตร  
1,750-2,500 รอบต่อนาที
- เกียร์ธรรมดา 6 สปีด

ราคา  
**734,000.-**



Ford RMA Call Center

**02-4070-999**



Line : @fordrma.th



fordrma.com